

**AC
SCHNITZER**

-Instructions de montage-

Grille avant 2 pièces.

M2(G87)



5111 387 540



Notes générales !

Grille avant AC Schnitzer 2 pièces.

Notes IMPORTANTES!

Ces instructions d'installation doivent être lues avant de commencer les travaux d'installation. AC Schnitzer décline toute responsabilité en cas de dommages causés par une installation incorrecte ! Ces instructions d'installation sont destinées à être utilisées par les revendeurs agréés AC Schnitzer.

Le groupe cible de ces instructions de montage est dans tous les cas un personnel spécialisé formé sur les véhicules BMW et possédant les connaissances appropriées.

Toutes les illustrations montrent des véhicules LHD. Pour les véhicules RHD, procédez de manière analogue ou selon des instructions de montage séparées.

En tant que constructeur, nous sommes tenus de souligner que toute modification que vous apportez à un véhicule autorisé à la circulation publique nécessite l'approbation d'un centre d'essai et une inscription dans les papiers du véhicule ! Les réglementations légales pouvant varier d'un pays à l'autre, veuillez vous renseigner auprès des autorités compétentes.

Raccord

Tous les travaux doivent être effectués conformément aux règles de sécurité en vigueur (par exemple lunettes de sécurité).

Les composants et les surfaces collés doivent toujours être nettoyés avec un produit de nettoyage !

Temps de séchage de la colle env. 24 heures. Lavable après env. 48 heures.

Peinture

Avant de peindre, tous les composants de carrosserie AC Schnitzer doivent être vérifiés pour s'adapter au véhicule (par exemple surfaces de contact/contours). Tout travail de retouche (ex. ponçage des surfaces de contact/contours) doit être effectué avant de peindre ! Les instructions de peinture et les notes et recommandations correspondantes sont jointes à la fin de ces instructions de montage. Les instructions du fabricant de peinture doivent être respectées !

Temps de pose (1 unité = 5 minutes)

Le temps de pose est de 10 unités

Outils requis

Ruban adhésif



Composants fournis

Grille avant AC Schnitzer 2 pièces.

A



1x ensemble

B



1 fois

C



1 fois

D



1 fois

A Grille avant AC Schnitzer droite et gauche

Autocollant B AC Schnitzer Vitro

Identification des pièces autocollantes C AC Schnitzer

D Adhésif et nettoyant



Instructions de montage

Grille avant AC Schnitzer 2 pièces.

Montage de la grille avant AC Schnitzer 2 pièces.

Fig. 1

Nettoyer la jupe avant standard dans la zone marquée à l'aide du nettoyant fourni.

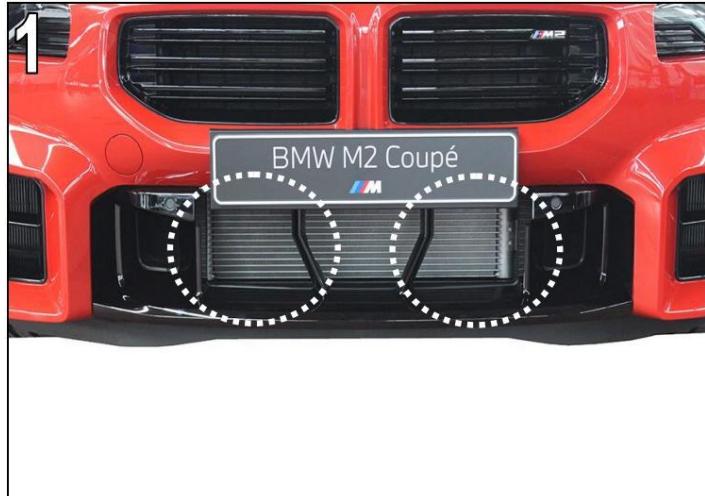


Figure 2

Insérez la grille avant AC Schnitzer dans la jupe avant/le guide d'air standard et alignez-la avec le bord de la jupe avant comme illustré. Positionner la grille avant AC Schnitzer horizontalement et marquer la position avec du ruban de masquage.

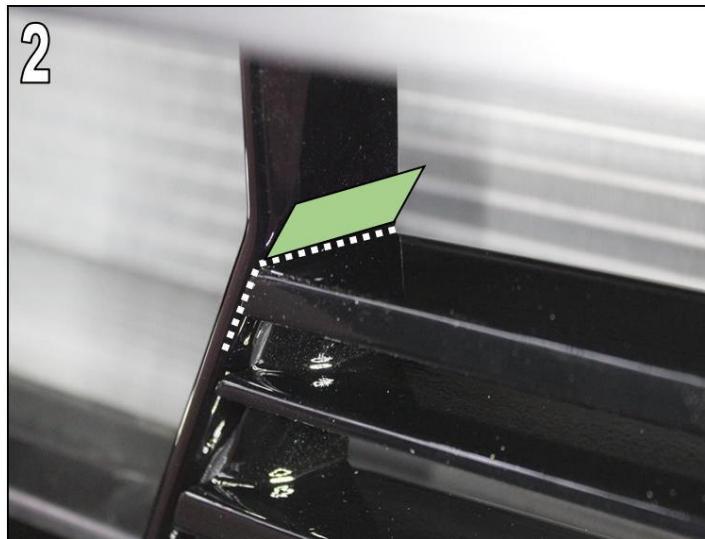


figure 3

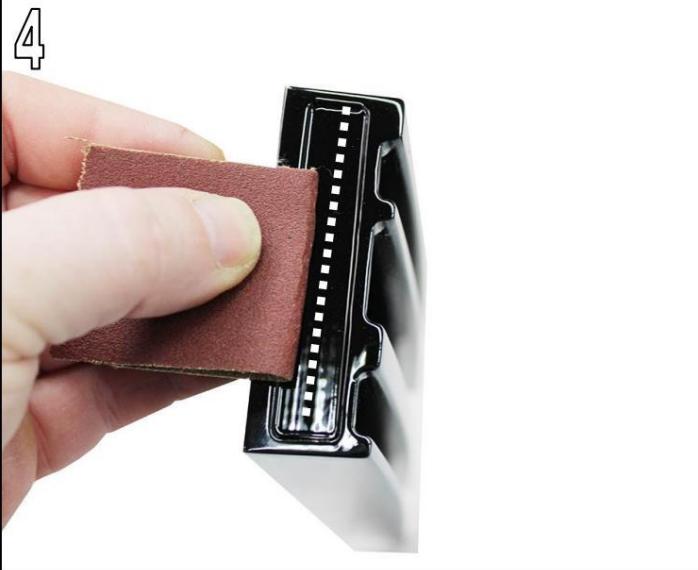
Coller les autocollants AC Schnitzer Vitro dans la niche fourni.



Instructions de montage

Grille avant AC Schnitzer 2 pièces.

Raccord ...



Figures 4 et 5

Enlevez les résidus de peinture et d'apprêt des deux surfaces de collage de la calandre AC Schnitzer, poncez et nettoyez avec le nettoyant fourni.



Figures 6 et 7

Appliquer l'adhésif fourni sous forme de cordon de 5 mm le long de la surface adhésive.



Instructions de montage

Grille avant AC Schnitzer 2 pièces.

Raccord ...



Figure 8

Insérez et alignez la grille avant AC Schnitzer entre les barres de la jupe avant / guide d'air standard.

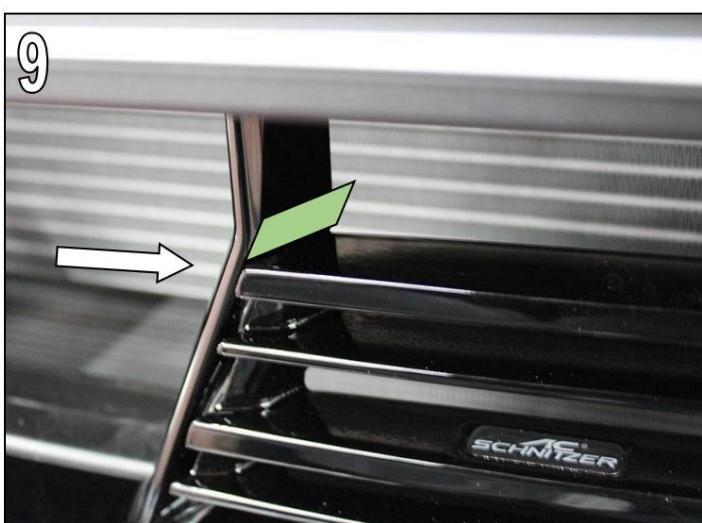


Fig. 9 à 11

Alignez la grille avant AC Schnitzer sur le bord (précédemment masqué avec du ruban-cache) de la jupe avant comme illustré et positionnez la grille avant horizontalement.

Instructions de montage

Grille avant AC Schnitzer 2 pièces.

Raccord ...

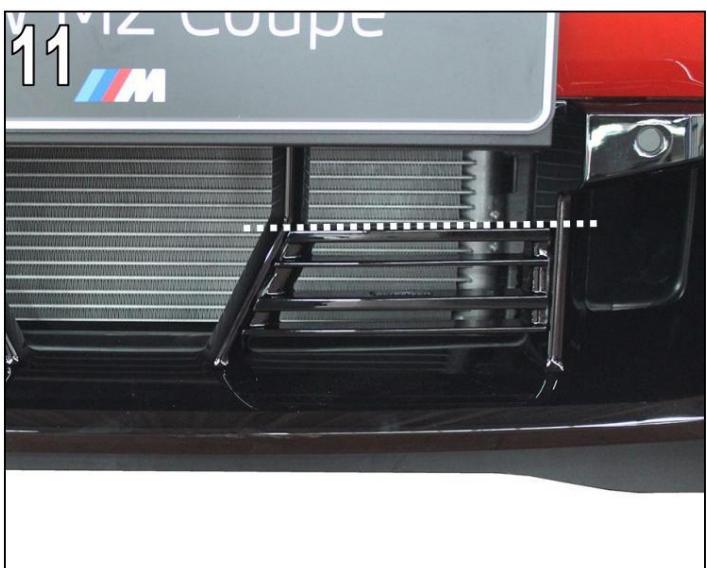
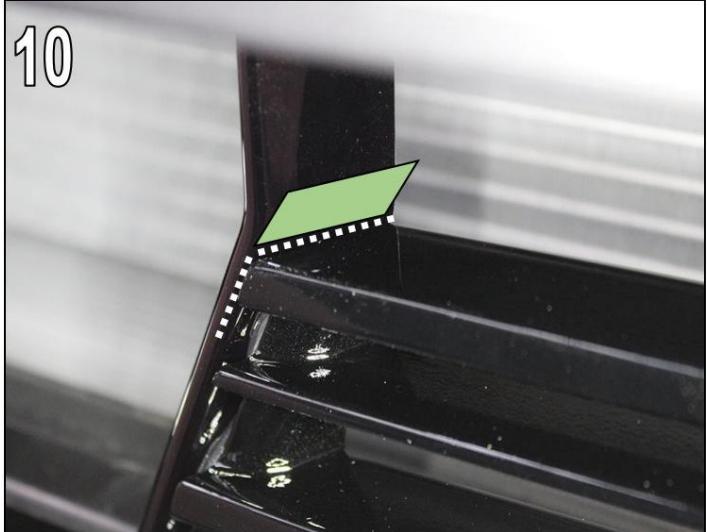


Figure 12

Alinez correctement les deux grilles avant d'AC Schnitzer les unes sur les autres.

autre.



Instructions de montage

Grille avant AC Schnitzer 2 pièces.

Raccord ...

Figure 13

Fixez les grilles avant du AC Schnitzer avec du ruban adhésif.

Retirez tout adhésif susceptible de couler des surfaces adhésives à l'aide du nettoyant fourni.



Temps de séchage de la colle env. 24 heures.

Résistant au lavage automatique après env. 48 heures.

Apposez l'autocollant d'identification de pièce AC Schnitzer sur la traverse de jupe avant dans le compartiment moteur.

Erreurs, modifications et évolutions techniques ultérieures réservé !



Instructions de peinture

Remarques sur la peinture des composants AC Schnitzer

Avant de peindre, tous les composants de carrosserie AC Schnitzer doivent être vérifiés pour s'adapter au véhicule (par exemple surfaces de contact/contours).

Tout travail de retouche (ex. ponçage des surfaces de contact/contours) doit être effectué avant de peindre !

La qualité et la durabilité de la peinture sur un composant dépendent de la préparation et des influences extérieures et ne peuvent donc être comparées à celles de tout autre élément de carrosserie.

Pour éviter toute distorsion/déformation pendant le travail et le séchage, les composants AC Schnitzer doivent être placés sur un gabarit correspondant.

Note !

Les instructions de peinture du fabricant de peinture doivent être respectées !

Étapes de peinture :

1. Nettoyage : Nettoyant plastique / dissolvant silicone
2. Trempe : 30 minutes. au maximum. Température de l'objet 40 °C
3. Contrôle : Bords et coutures en surface (pores etc.), poncer si nécessaire
4. Ponçage : Bouchon 2K P220 – P280 (sec), composant complet P400 – P600 (sec)
5. Masquage : Surfaces de contact, marquage TÜV, plaques signalétiques
6. Nettoyage : Dissolvant de silicone
7. Remplissage : Enduit 2K HS
8. Séchage : 1 heure au maximum. Température de l'objet de 40 °C , le composant doit rester dans l'armoire de séchage pendant la nuit
9. Suppression : Ruban de masquage sur les plaques signalétiques, les surfaces de contact et le marquage TÜV
10. Ponçage : P800 (s)
11. Nettoyage : Dissolvant de silicone
12. Masquage : Surfaces de contact
13. Peinture : Respecter les données techniques et les instructions de peinture du fabricant de peinture
14. Séchage : 1 heure au maximum. Température de l'objet de 40 °C , le composant doit rester dans l'armoire de séchage pendant la nuit

